



**Zinklamellen-Technologie
für höchste Korrosionsbeständigkeit in Schwarz**

Zinklamellen-Technologie für höchste Korrosionsbeständigkeit in Schwarz

Aufgrund ihrer ansprechenden Erscheinung besteht in der Industrie eine große Nachfrage nach schwarzen Zinklamellenbeschichtungen. Mit einer umfangreichen Auswahl an schwarzen Zinklamellensystemen, bestehend aus schwarzen Base Coats sowie organischen und anorganischen Top Coats, bietet Atotech eine perfekte Ergänzung zu seinem Produktportfolio aus galvanisch erzeugten schwarzen Korrosionsschutzschichten an. Unsere hochmoderne Technologie bietet Lösungen, um den Anforderungen des 21. Jahrhunderts gerecht zu werden.

Base Coats

Base Coats sind hochreaktive Systeme auf Basis von Zink- und Aluminiumlamellen. Metallpartikel und reaktive Metallharze reagieren mit dem Stahlgrund und schaffen eine hauffeste Verbindung. Während der Trocknung entsteht eine leitfähige Zink-Aluminium-Beschichtung mit kathodischer Schutzwirkung. Die typische Trocknungstemperatur liegt bei 200-230 °C. Der Trockenfilm ist frei von Blei, Quecksilber, Cadmium und Chrom(VI). Die Applikation des Base Coats in einer nichtelektrolytischen Tauch-/Schleudertechnik oder Spritztechnik verhindert die Gefahr der Wasserstoffversprödung.

- >> **Zintek® 200**
 - > Silberner Base Coat
- >> **Zintek® 300**
 - > Dunkelgrauer Base Coat
- >> **Zintek® 300 B**
 - > Schwarzer Base Coat



Top Coats

Unsere schwarzen Techseal® Top Coats sind auf unsere Base Coats abgestimmt und bilden eine multifunktionale Schicht, welche chemischen und mechanischen Widerstand bietet und die Anforderungen an die Reibungseigenschaften erfüllt.

Organische Top Coats

>> Techseal® Black S

- > Organischer Top Coat
- > Cr(VI)-frei
- > Lösemittelbasiert
- > Erzeugt eine mattschwarze, gleichmäßige Oberfläche in der Tauch-/Schleudertechnik
- > Erzeugt eine einheitliche und halbgläzend schwarze Oberfläche in der Spritztechnik
- > Geeignet sowohl für Zinklamellenbeschichtungen als auch für galvanische Oberflächen, wie Zink und Zinklegierungen

>> Techseal® Black SL 12

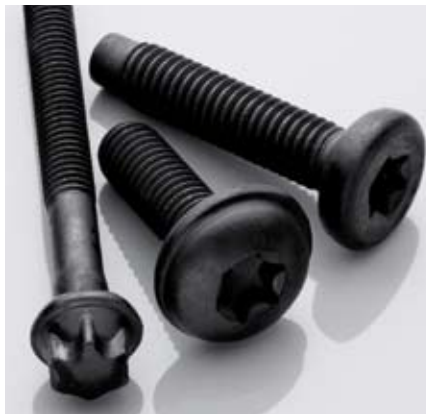
- > Enthält ein integriertes Schmiermittel für Reibbeiwerte (0,10 – 0,15 μ)

>> Techseal® Black SL 15

- > Enthält ein integriertes Schmiermittel für Reibbeiwerte (0,12 – 0,18 μ)

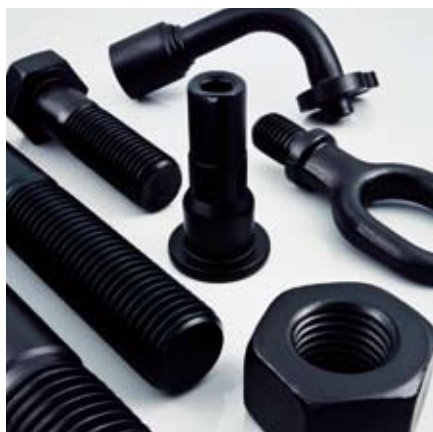
>> Techseal® Black SL 24

- > Hochglänzende Optik
- > Schmiermittelhaltig



Eigenschaften und Vorteile auf einen Blick:

- >> Exzellente Korrosionsbeständigkeit
- >> Kein Risiko der Wasserstoffversprödung (besonderes relevant für Federn sowie für Befestigungselemente aus hochfestem Stahl für die Automobilindustrie)
- >> Kostenreduzierung aufgrund des kürzeren Prozesses und keine zusätzliche Wärmebehandlung
- >> Komplett Cr(VI)-frei
- >> Unser einzigartiges schwarzes Zintek® 300 B kombiniert mit unserem Techseal® Black Top Coat erzeugt eine gleichmäßig schwarze, gut aussehende Oberfläche, auch auf Massenware



ATOTECH
Subsidiary of the Total Group

Atotech Deutschland GmbH
Industriestr. 69
D-90537 Feucht

Tel. +49 (0)9128 725-425
Fax +49 (0)9128 725-500
Mail gmf-vertrieb-deutschland@atotech.com
www.atotech.de



TOTAL